# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-267827

(43)公開日 平成7年(1995)10月17日

(51) Int.CL.\*

庁内整理番号 識別記号

FΙ

技術表示箇所

A61K 7/032

7/00

K

N

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 9 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特顯平6-83808

(71)出職人 000001959

株式会社資生堂

平成6年(1994)3月31日

東京都中央区銀座7丁目5番5号

(72) 発明者 友政 哲

神奈川県横浜市港北区新羽町1050番地 株

式会社資生堂第一リサーチセンター内

(72)発明者 高田 浩孝

神奈川県横浜市港北区新羽町1050番地 株

式会社資生登第一リサーチセンター内

# (54) 【発明の名称】 水中油型まつ毛用化粧料

(57)【要約】

(修正有)

【目的】 特に耐水性、耐汗性、耐皮脂性、耐油性、使 用性(なめらかさ)に優れ、しかもまつ毛への繊維の付 きが良好な、化粧もちに優れた水中油型まつ毛用化粧料 を提供する。

【構成】 外相に水と繊維と水溶性高分子とを含有し、 内相に揮発性油分と油溶性樹脂とを含有してなる、水中 油型まつ毛用化粧料であって、当該油溶性樹脂がRnS iO(4-a)/2 (但し、RはC)~C。炭化水素基 またはフェニル基を; nは1.0乃至1.8の数値を; 示す)で示される平均式の単位からなる有機シリコーン 樹脂であることを特徴とする。

【特許請求の範囲】

【請求項】】 外相に水と繊維と水溶性高分子とを含有 し、内相に揮発性油分と油溶性樹脂とを含有してなる。 水中油型まつ毛用化粧料。

【請求項2】 前記油溶性樹脂が下記の化1 [(t1)

# R.SiO(4-0)/2

(式中、Rは炭素数1~6の炭化水素またはフェニル基 を表し; nは1.0~1.8の値を表す)で示される平 1 記載の水中油型まつ毛用化粧料。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は水中油型まつ毛用化粧料 に係り、さらに詳しくは耐水性、耐汗性、耐皮脂性、耐 油性、使用性(なめらかさ)に優れ、しかもまつ毛への 繊維の付きが良好な、化粧もちに優れた水中油型まつ毛 用化粧料に関する。

[0002]

せるために処方中に天然ないしは合成の繊維を加えた繊 椎入りマスカラが従来から用いられている。この従来か ら用いられている繊維入りマスカラは、乳化タイプ、乳 化皮膜タイプおよび抽性タイプに大別することができ

[0003] 乳化タイプは、固型、半固型、液状油分~ 水系を主成分とする水中油型の基剤に繊維を配合してな るものである。これは膜の均一性やのびといった使用 性、乾燥性、安定性等に優れ、まつ毛への繊維の付きも 良好であるという利点をもつ反面、水、汗、涙などで落 30 れる。 ちやすく、経時で目の周囲を汚しやすいという問題点が ある。

【0004】この問題点を解決しようとしたのが、固 型、半固型、液状油分~水~ポリマーエマルジョン系を 主成分とする乳化皮膜型基剤に繊維を配合した乳化被膜 タイプのものである。しかしこのタイプのものも、ポリ マーエマルジョンを加えることによって水の浸透を遅ら せることは可能となったが、ポリマーエマルション自体 の耐水性が配慮されていないため、水で落としやすいと いうメリットはあるものの、逆に耐水性は必ずしも完全 40 なものではない。

【0005】また油性タイプは、固型、半固型、液状油 分~揮発性分岐炭化水素系を主成分とする基剤に繊維を 配合してなるものである。これは耐水性、乾燥性は良好 であるが、油性油分等を含むため、繊維がまつ毛の上を すべってしまい、まつ毛への繊維の付きが極端に少なく なり、著しく商品価値を失う。さらに基剤の組成が揮発 性分岐炭化水素に固型パラフィン、ワックス、ラノリン 誘導体などを溶解し、そとに各種顔料粉末を分散したも のであるため、耐油性に劣るという欠点がある。そのた 50 【0014】これらの繊維は単独で用いてもよく、ある

め、特にマスカラの場合、塗布、乾燥後もまばたきなど により瞼についている皮脂やファンデーション等の他の 化粧品に含まれる油分に溶解し、顔料が塗布皮膜から欠 け落ちて下絵に付着(2次付着)し、目の周囲を汚しや すいという問題がある。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記事情に鑑 みてなされたもので、その目的とするところは、耐水 性、耐汗性、耐皮脂性、耐油性、使用性(なめらかさ) 均式の単位からなる有機シリコーン樹脂である、請求項 10 に優れ、しかもまつ毛への繊維の付きが良好な、化粧も ちに優れた水中油型まつ毛用化粧料を提供することにあ

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記従来 例の問題点を解決するために鋭意研究を行った結果、① 直接まつ毛に触れる外相部分を水相とし、内相を油相と する水中油型のものを用いることによって、使用性、乾 燥性、安全性、安定性等に優れ、かつ②外相(水相)に 水溶性高分子を配合することにより、これが接着剤の役 [従来の技術]まつ毛用化粧料として、まつ毛を長くみ 20 割をなし、繊維のまつ毛への付きを良好で確実なものと することができるということ、さらに3内相(油相)に 揮発性油分と油溶性樹脂を配合させることにより、水が 揮散して乳化が破壊し、繊維も含めた皮膜が油溶性樹脂 によって形成され、乾燥後に耐水性を著しく向上させる ことができるということ、等の知見を得、これらの知見 に基づいて本発明を完成するに至った。

> 【0008】すなわち本発明によれば、外相に水と繊維 と水溶性高分子とを含有し、内相に揮発性油分と油溶性 樹脂とを含有してなる水中抽型まつ毛用化粧料が提供さ

> 【0009】また本発明によれば、上記油裕性樹脂が下 記の化2

[0010]

[{£2]

## R. SiO(4-x)/2

(式中、Rは炭素数1~6の炭化水素またはフェニル基 を表し: nは1.0~1.8の値を表す)で示される平 均式の単位からなる有機シリコーン樹脂である、上記水 中油型まつ毛用化粧料が提供される。

【0011】以下、本発明について詳述する。

【0012】まず外相(水相)について説明する。本発 明においては、外相に水、繊維および水溶性高分子を必 須構成成分として含む。

【0013】本発明で用いられる繊維としては、一般に 繊維入りまつ毛用化粧料に用いられる繊維であればいず れを用いてもよく、例えばり、5デニールナイロン投 毛、3 デニールナイロン擬毛、11デニールナイロン擬 毛等が挙げられる。また、これら繊維を着色したもので あってもさしつかえない。

いは混合して用いてもよい。繊維の配合量は化粧料全重 量に対して0、5~12重量%であるのが好ましく、よ り好ましくは1~10重量%である。配合量が少なすぎ ると繊維を含有させる効果がなく、一方、多すぎると繊 雄どうしがからみついてさばきにくく、仕上がりもよく たい。

【0015】水溶性高分子としては、化粧品用として一 般的に使用されているものであれば、天然水溶性高分 子、半合成水溶性高分子、合成水溶性高分子等、いずれ を用いてもよい。

【0016】天然水浴性高分子としては、例えばグアー ガム、ローカストビンガム、クインスシード、カラギー ナン、ガラクタン、アラビアガム、トラガカントガム、 ベクチン、マンナン、デンプン、キサンタンガム、デキ ストラン、サクシノグルカン、カードラン、ヒアルロン 酸、ゼラチン、カゼイン、アルブミン、コラーゲン等が 挙げられると

【0017】半合成水溶性高分子としては、例えばメチ ルセルロース、エチルセルロース、ヒトロキシエチルセ メチルセルロース、メチルヒドロキシプロピルセルロー ス等のセルロース系高分子:可溶性デンプン、カルボキ シメチルデンプン、メチルデンプン等のデンプン系:ア ルギン酸プロピレングリコールエステル、アルギン酸塩 等のアルギン酸系高分子;多糖類系誘導体等が挙げられ

【0018】合成水溶性高分子としては、例えばポリビ ニルアルコール、ポリビニルピロリドン、ポリビニルメ チルエーテル、カルボキシピニルポリマー、ポリアクリ シドープロピレンオキシドブロック共重合体などが挙げ られる。

【0019】これらのなかでも、皮膜形成能が高く接着 性の高いポリビニルアルコール、アラビアガム、ポリビ ニルピロリドン、カルボキシピニルポリマー(例えば、 B. F. グッドリッチ (株) のカーボポール 9 3 4、同 940、同941等)、ヒドロキシプロピルセルロース (例えば、日本曹逵(株)の「HPC-M等」)、メチ ルセルロース(信越化学工業(株)の「メトローズ」 等)等が好適に用いられる。

【0020】水溶性高分子は単独で用いてもよく、ある いは二種以上を組み合わせて用いてもよい。

【0021】 これら水溶性高分子の配合量は、化粧料全 重量に対し0.01~10重量%配合されるのが好まし く、まつ毛への繊維の付きをよくするという点からは 0. 1~10重量%がより好ましく、さらには0.5~ 10重量%が最も好ましい。

【0022】なお、本発明ではこの外相(水相)中にさ ちに色材を配合させてもよい。色材は一般の化粧品に用 いられている色材であればいずれも使用することがで

き、例えばカーボンブラック、カーミン、タルク、また 赤色201号などの有機顔料等の色材、さらにナイロ ン、ポリエチレン等の樹脂粉末ならびにそれらを着色し たもの、カオリン、炭酸カルシウム、亜鉛華、二酸化チ タン、赤酸化鉄、黄酸化鉄、黒酸化鉄、群青、紺青、低 次酸チタン、コパルトバイオレット、酸化クロム、水酸 化クロム、チタン酸コバルト、オキシ塩化ビスマス、チ タンーマイカ系パール顔料等の無機顔料等が挙げられ る。なおこれら色材は、疎水化表面処理を施したものを 10 用いてもよく、また後述の内相(油相)中に配合させて もよい。

【0023】その他、一般に化粧品に用いられるポリマ ーエマルジョン樹脂を適宜配合してもよい。このポリマ ーエマルジョン樹脂として、例えばアクリル酸エチル、 メタクリル酸メチル、メタクリル酸プチル、メタクリル 酸、塩化ビニリデン等のモノマーと塩酸ビニルとの共重 合エマルジョン等が挙げられる。

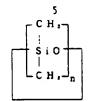
【0024】さらに上記以外にも、目的に応じて本発明 の効果を損なわない量的、質的範囲内で防腐剤、アルコ ルロース、ヒドロキシプロビルセルロース、カルボキシ 20 ール、多価アルコール、薬剤、界面活性剤、増粘剤、粘 土鉱物、香料、酸化防止剤、紫外線吸収剤、保湿剤等を 配合してもよい。

> 【0025】本発明においては、外相(水相)の配合量 は化粧料全重量に対し30~95重量%が好ましく、使 用感(なめらかさ)の点からは40~95重量%がより 好ましく、さらには50~90重量%が最も好ましい。 【0026】次に内相(油相)について説明する。本発 明においては、内相に揮発性油分および油溶性樹脂を必 須構成成分として含む。

ル酸ナトリウム、ポリエチレンオキシド、エチレンオキ 30 【0027】本発明で用いられる揮発性油分は、油溶性 樹脂に対して溶媒となり得るものであればよく、室温に おける沸点が60~260°Cの範囲にある炭化水素油や シリコーン抽等が好適に用いられる。具体的には、例え ばアイソバー(登録商標)A、同C、同D、同E、同 G、同H、同K、同L、同M(以上、いずれもエクソン (株) 製)、ソルトロール(登録商標) 100、同13 0、同220(以上、いずれもフィリップス(株)製) 等が市販品として挙げられ、また下記化3、化4 [0028]

40 [1k3]

(式中、nは0~3の整数を示す) [0029] ·[{Ł4]



(式中、nは4~6の整数を示す)で表される有機シリ コーン油等が挙げられる。具体的には、オクタメチルテ トラシクロシロキサン(例えば、信越シリコーン(株) リコーン (株) 製「SH244」「SH344」)、デ カメチルシクロペンタシロキサン(例えば、信越シリコ ーン (株) 製「エキセコールD-5」、東レ・ダウコー ニング・シリコーン (株) 製「SH245」「DC34 5」)、ドデカメチルシクロヘキサシロキサン(例え は、東レ・ダウコーニング・シリコーン(株)製「DC 246」) 等が挙げられる。

[0030]本発明で用いられる抽溶性樹脂としては、 フッ素樹脂、シリコーン樹脂、芳香族系炭化水素樹脂、 ド樹脂、PVP変性ポリマー等が挙げられる。

【0031】フッ素樹脂は、パーフルオロアルキル基含 有アクリル樹脂、パーフルオロアルキル基含有メタクリ ル樹脂など炭化水素系の主鎖にベンダント型にパーフル オロアルキル基をもつもの:ポリファ化ビニリデンなど のように主鎮自身がフルオロカーボンであるもの:フル オロエチレンと炭化水素系ビニルエーテルのラジカル共 重合により得られる主鎖に、炭化水素部分とフルオロカ ーボン部分の両方をもつもの等が挙げられるが、揮発性 油分に対し溶解するものであれば、上記化合物に限定さ 30 く、さらには10~50重量%が最も好ましい。 れるものではない。なお、このフッ素樹脂を揮発性油分 に溶解させた形で市販されているものとして、例えばフ ロロコートEC-104、同-106、同-200、同 -300 (以上、いずれも旭硝子(株)製)等が挙げら ns.

【0032】シリコーン樹脂は、SiO<sub>2</sub>、RSiO 3/2 、R, SiO(Rは水素、炭素数1~6の炭化水素 基またはフェニル基を表す)なる構造単位からなる共重 合体、あるいはその末端をR、SiO<sub>1/2</sub> (Rは上記と 85、同-278、同-114(以上、いずれも信越化 学工業(株)製)等が市販品として例示される。また、 ジメチルポリシロキサンの重合度(n)が5、000~ 8.000のシリコーンゴムも用いることができる。 【0033】また、芳香族系炭化水素樹脂として日石ネ オポリマーT、同120、同140(いずれも日本石油 (株) 製);テルペン系樹脂としてQuintone A-100、同B-170、同C-100(いずれも日 本ゼオン(株)製):ポリブテンとしてポリブテン20 レツ1071、同1103 (いずれもエクソン (株) 製);アルキド樹脂としてベッコゾールEL8011、 ソリッドベッコゾールNo. 31、同No. 96 (いず れも大日本インキ(株)製); PVP変性ポリマーとし てGanex V-216、同 V-220 (いずれも 五協産業(株)製)等が、それぞれ市販品として例示的 に挙げられる。

6

[0034]油浴性樹脂としては、上記樹脂のなかでも 特に上記化2で示される平均式単位からなる有機シリコ 製「エキセコールD-4」、東レ・ダウコーニング・シ 10 ーン樹脂を用いたときに良好な皮膜が得られ、耐水性、 耐汗性、耐油性等の点で好ましい。さらにこの有機シリ コーン樹脂のなかでも、平均式R, SiO,,,単位(R は上記化2で定義したとおり):SiO,単位=(0. 5:1)~(1.5:1)(モル比)であるようR,S iO,,,単位とSiO2単位とを組み合わせて配合され た有機シリコーン樹脂が特に好ましい。

【0035】この油溶性樹脂は、固形分として内相(油 相) 全量中に2~60重量%含有されるのが好ましく、 使用性(なめらかさ)の点から2~50重量%であるの テルベン系樹脂、ポリブテン、ポリイソプレン、アルキ 20 がより好ましく、さらに耐水、耐油性の点から5~50 重量%が特に好ましい。

> 【0036】なお、油相中には、その他目的に応じて本 発明の効果を損なわない量的、質的範囲内で化粧料に一 般的に用いられる固型、半固型、液状油分、薬剤、乳化 剤、増粘剤、紫外線吸収剤、粘土鉱物、香料、あるいは 他の揮発性成分等を配合してもよい。

> [0037] 本発明においては、内相(油相)の配合量 は化粧料全重量に対し5~70重量%が好ましく、使用 感(なめらかさ)の点から5~60重量%がより好まし

[0038]

【実施例】次に、実施例によりさらに本発明を詳述す る。本発明はこれによって限定されるものではない。な お、配合量(%)は重量%である。

【0039】実施例に先立ち、本発明の評価試験方法お よび評価方法について説明する。

【0040】<評価方法>

[水との接触角] 平板(スライドガラス板)上に各試料 を一定厚(0.8mm)塗布し、1昼夜乾燥させた後、 同じ)で封鎖した共重合体であり、具体的にはKR-2 40 水滴を落として5分後の水の接触角を測定した。接触角 が大きいほど指水性が高く、耐水性に優れる。

> [耐油試験] 5mm×3cmのアクリル板に各試料を一 定厚(0.8mm)塗布し、これをファンデーションオ イル成分(流動パラフィン:イソステアリン酸=1: 1) に浸漬し、25℃にて放置した。翌日、皮膜成分の 状態を評価した。

【0041】回: 皮膜が完全に残っている

○: 皮膜が3/4以上残っている △: 皮膜が1/2以上残っている

0 (出光石油 (株) 製) : ポリイソプレンとしてエスコ 50 ×: 皮膜が1/2未満しか残っていない

また、以下の項目について専門パネル20名による実使用テストにて試験、評価した。

7

[耐汗性、耐皮脂性]各試料をまつ毛に塗布し、晴天時にテニスを2時間実施し、充分に汗をかいた後、肉眼にて判定した。

[0042] ⑨: 18名以上が、繊維落ち並びににじ みなしと回答

○: 14~17名が、繊維落ち並びににじみなしと回

△: 8~]3名が、繊維落ち並びににじみなしと回答 10 答
x: 7名以下が、繊維落ち並びににじみなしと回答 x:
[耐水性]各試料をまつ毛に塗布し、シャワーを2分当 [億
てた後、肉眼にて判定した。 布3

[0043] ⑨: 18名以上が、繊維落ち並びににじみなしと回答

〇: 14~17名が、繊維落ち並びににじみなしと回

△: 8~13名が、繊維落ち並びににじみなしと回答\*

\* ×: 7名以下が、繊維落ち並びににじみなしと回答 [耐油性]各試料をまつ毛に塗布し、晴天時にテニスを 2時間実施し、十分に汗をかいた後、下陰への2次付着 の有無を肉眼にて判定した。

. 8

【0044】⑨: 18名以上が、繊維落ち並びに2次付着なしと回答

○: 14~17名が、繊維落ち並びに2次付着なしと 回答

△: 8~13名が、繊維落ち並びに2次付着なしと回

×: 7名以下が、繊維落ち並びに2次付着なしと回答 [使用性、繊維のまつ毛への付き]各試料をまつ毛に塗 布するときの繊維のまつ毛への付きの満足度および塗布 のしやすさ(なめらかさ)などを総合評価した。

【0045】〇: 15名以上が、良好と回答

※ルミルで練った後、再融解して70℃に加熱した。

冷却した後、マスカラ容器に充填した。

(4)AとBの混合物にEを加え、ことにさらにCとD

の混合物を加えて乳化した後、Gを加えて撹拌しながら

△: 8~14名が、良好と回答×: 7名以下が、良好と回答。

[0046]<実施例>

<u>比較例 1</u> (乳化皮膜型マスカラ)	
A:ベントナイト	2.0%
カルボキシメチルセルロースナトリウム(低粘度)	0.2%
精製水	10.0%
B:ラウリル硫酸ナトリウム	0.1%
ブチレングリコール	1.5%
精製水	35.3%
C:ミツロウ	6.5%
流動パラフィン	3.5%
カーボンブラック	1.5%
D:ステアリン <mark>酸</mark>	1.0%
カルナバロウ	5.0%
E:モルホリン	0.4%
F:酢酸ピニルエマルジョン	30.0%
防腐剤	透量
G:ナイロンファイバー3d	3.0%

#### 到注

(1) ベントナイトとカルボキシメチルセルロースナト リウムを乾燥状態で混ぜ、熱した精製水に加え彫凋させ て均一にした(A)。

- (2) これにBを加え65~70℃に加熱した。
- (3) CにDを加え、加熱して融解し、放冷して熱ロー※40

比較例2 (油性乳化型マスカラ)		
カルナバロウ	7.	0%
ミツロウ	2.	0%
マイクロクリスタリンワックス	20.	0%
ラノリン	0.	4 %
流動ポリイソブチレン	53.	6%
有機変性ベントナイト	3.	0%
酸化鉄ブラック	10.	0%
防腐剤		適量
ナイロンファイバー3d	4.	0%

[0047]

### 製法

流動ポリイソブチレンの一部に有機変性ベントナイトを加え、コロイドミルを通して分散、ゲル化させた。次にワックス類および防腐剤を混合、加熱して溶かし、顔料を加えた後冷却してロールミルで練り、再び加熱して溶\*

\* かした中に、ベントナイトゲルと残部の流動ポリイソブ チレンを加え、攪拌しながら冷却した。さらにナイロン ファイバーを加え攪拌した後、マスカラ容器に充填し た。

[0048]

#### 比較例3

油相	
流動イソブチレン	26.0%
有機変性粘土鉱物	2.0%
ポリイソプレン樹脂	12.0%
香料	適量
水相	
水	36.0%
水膨潤性粘土鉱物	3.0%
プロピレングリコール	5.0%
防腐剤	適量
ナイロンファイバー3 d	3.0%
ナイロンファイバー11d	2.0%
POE (15) オレイルエーテル	1.0%
酸化鉄ブラック	10.0%

#### 製法

抽相: 一部の流動イソブチレンを90℃に加熱し、ポリイソブレン樹脂を溶解し、その後、残りの流動イソブチレンおよび他の抽相成分を混合し、そのまま攪拌、冷却した。

水相: 一部の水に水彫間性粘土鉱物を入れ、ホモミキサーで十分に彫潤させた後、残りの水相成分を入れ、攪※

#### ※拌した。

【0049】次いで、上記のように調製した水相に、室温で攪拌を行いながら徐々に抽相を加えながら乳化させ、さらにホモミキサーまたはディスパーで十分に乳化させた後、マスカラ容器に充填した。

[0050]

# 比較例4

		_	
ш	4	н	
ш	7	•	

オクタメチルテトラシクロシロキサン	46.0%
有機変性粘土鉱物	4.0%
香料	適量
水相	
水	26.0%
水影潤性粘土鉱物	3.0%
プロピレングリコール	5.0%
防腐剤	適量
ナイロンファイバー3 d	4.0%
POE (15) オレイルエーテル	1.0%
酸化鉄ブラック	10.0%
ポリビニルアルコール	1.0%

#### 製法

油相: 一部のオクタメチルテトラシクロキサンに有機 変性粘土鉱物を溶解し、室温にて十分攪拌し、ゲル化さ せた。これに残りの他の油相成分を混合し、そのまま攪 拌した。

水相: 一部の水に水彫潤性粘土鉱物を入れ、ホモミキサーで十分に彫潤させた後、残りの水相成分を入れ、搜★ 油相

流動イソブチレン

## ★拌した。

【0051】次いで、上記のように調製した水相に室温で撹拌を行いながら徐々に抽相を加えながら乳化させ、さらにホモミキサーまたはディスパーで十分に乳化させた後、マスカラ容器に充填した。

【0052】実施例1

26.0%

(7)	140011
n	12
有機変性粘土鉱物	2.0%
ポリイソプレン樹脂	12.0%
香料	適量
水相	
水	35.5%
水膨潤性粘土鉱物	3.0%
プロピレングリコール	5.0%
防腐剤	適量
ナイロンファイバー3 d	3.0%
ナイロンファイバー11d	2.0%
POE (15) オレイルエーテル	1.0%
酸化鉄ブラック	10.0%
ポリビニルアルコール	0.5%
	* 拌した。
並生 油相: 一部の流動イソブチレンを90℃に加熱し、ボ	【0053】次いで、上記のように調製した水相に、室
リイソプレン樹脂を溶解し、その後、残りの流動イソブ	
チレンおよび他の油相成分を混合し、そのまま撹拌、冷	
却した。	させた後、マスカラ容器に充填した。
水相: 一部の水に水彫潤性粘土鉱物を入れ、ホモミキ	
サーで十分に影視させた後、残りの水相成分を入れ、攪*20	
油相	
 流動イソブチレン	35.0%
有機変性粘土鉱物	3.0%
ポリイソプレン樹脂	12.0%
香料	適量
水相	
<b>*</b>	26.0%
水膨潤性粘土鉱物	3.0%
プロピレングリコール	5.0%
防腐剤	適量
ナイロンファイバー3 d	3.0%
ナイロンファイバー11d	2.0%
酢酸ビニルエマルジョン	0.5%
POE (15) オレイルエーテル	1.0%
酸化鉄ブラック	10.0%
ポリビニルアルコール	0.5%
製法	<b>※した。</b>
上記実施例1と同様にして調製し、マスカラ容器に充填※	【0055】 <u>実施例</u> 3
油相	
流動イソブチレン	27.0%
有機変性粘土鉱物	3.0%
ポリイソプレン樹脂	10.0%
香料	適量
水相	
<b>*</b>	36.0%
水彫潤性粘土鉱物	3.0%
プロピレングリコール	5.0%
防腐剤	適量
ナイロンファイバー3 d	4.0%
POE (15) オレイルエーテル	1.0%

(7)

特開平7-267827

13 ポリビニルアルコール

14 1.0%

\* した。 製法

上記実施例1と同様にして調製し、マスカラ容器に充填\* 【0056】実施例4

油相

41.0% オクタメチルテトラシクロシロキサン 4.0% 有機変性粘土鉱物 5.0% 有機シリコーン樹脂

 $((CH_1), SiO_{1/2} : SiO_2 = 1 : 1)$ 

香料

適量

水相

26.0% 水 3.0% 水膨潤性粘土鉱物 プロピレングリコール 5.0% 防腐剤 適量 4.0% ナイロンファイバー3d POE (15) オレイルエーテル 1.0% 10.0%

酸化鉄ブラック

ポリビニルアルコール

1.0%

※拌した。

油相: 一部のオクタメチルテトラシクロキサンに有機 20 【0057】次いで、上記のように調製した水相に室温 変性粘土鉱物を溶解し、室温にて十分攪拌し、ゲル化さ せた。これに残りの他の油相成分を混合し、そのまま攪 拌した。

水相: 一部の水に水彫澗性粘土鉱物を入れ、ホモミキ サーで十分に影響させた後、残りの水相成分を入れ、攪※ で攪拌を行いながら徐々に油相を加えながら乳化させ、 さらにホモミキサーまたはディスパーで十分に乳化させ た後、マスカラ容器に充填した。

【0058】実施例5

抽相

34.0% 流動イソブチレン 4.0% 有機変性粘土鉱物 12.0% 有機シリコーン樹脂  $((CH_1), SiO_{1/2} : SiO_2 = 1 : 1)$ 適量 香料 水相 25.5% 水 3.0% 水膨潤性粘土鉱物 プロピレングリコール 5.0% 防腐剤 適量

ナイロンファイバー3 d ナイロンファイバー11d POE (15) オレイルエーテル 3.0% 2.0%

酸化鉄ブラック ポリビニルアルコール

1.0% 10.0%

0.5%

製法

油相: 一部の流動イソブチレンに有機変性粘土鉱物を 加えて溶解し、室温にて十分撹拌し、ゲル化させた。こ れに、残りの他の抽相成分を混合し、そのまま攪拌冷却 した。

水相: 一部の水に水彫潤性粘土鉱物を入れ、ホモミキ サーで十分に膨潤させた後、残りの水相成分を入れ、攪★

★拌した。

【0059】次いで、上記のように調製した水相に室温 で攪拌を行いながら徐々に油相を加えながら乳化させ、 さらにホモミキサーまたはディスパーで十分に乳化させ た後、マスカラ容器に充填した。

【0060】実施例6

油相

オクタメチルテトラシクロシロキサン

34.0%

(9)	特開平 1 - 2 6 1 8 2 7
15	16
有機変性粘土鉱物	4.0%
有機シリコーン樹脂	12.0%
$((CH,), SiO_{1/2}: SiO_2 = 1:1)$	
香料	適量
水相	
<b>水</b>	22.0%
水歐潤性粘土鉱物	3.0%
プロピレングリコール	5.0%
防腐剤	適量
ナイロンファイバー3 d	3.0%
ナイロンファイバー11d	2.0%
酢酸ビニルエマルジョン	1.0%
POE (15) オレイルエーテル	1.0%
酸化鉄ブラック	10.0%
ポリビニルアルコール	3.0%

上記実施例4と同様にして調製し、マスカラ容器に充填

試験を行った。結果を表1に示す。 [0062]

【0061】このようにして比較例1~4で得た比較例\*

【表1】

		比	数 师				夷	*		
	1	2	8	4	1	2	3	4	5	6
水との接触角 (* ) 耐油試験	12 Δ	115 ×	×	109	111 O	0	108 O	118	101	107 O
耐汗、耐皮脂性 耐水性	×	ΔΟ	×	Δ ×	0	0	0	0	00	000
耐油性	×	Δ	Δ×	0	000	000	0	Ŏ A	0	0
使用性、機嫌のまつ 毛への付き	O	^	^	U		J	O	۵		Ü

表1の結果から明らかなように、本発明に係る実施例品 は、耐水性、耐汗性、耐皮脂性、耐油性、使用性(なめ らかさ)のいずれにおいても優れ、しかもまつ毛への繊 維付きが良好で、化粧もちに優れる。

[0063]

【発明の効果】以上詳述したように、本発明によれば、

外相に水と繊維と水溶性高分子とを含有し、内相に揮発 性油分と油溶性樹脂とを含有するようにしたので、耐水 性、耐汗性、耐皮脂性、耐油性、使用性(なめらかさ) のいずれにおいても優れ、しかもまつ毛への繊維付きが 良好で、化粧もちに優れた水中油型まつ毛用化粧料を提 供することができるという効果を奏する。

\*品、実施例1~6で得た実施例品を用いて、上記の評価

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07267827 A

(43) Date of publication of application: 17.10.95

(51) Int. Cl

A61K 7/032 A61K 7/00

(21) Application number: 06083808

(22) Date of filing: 31.03.94

(71) Applicant

SHISEIDO CO LTD

(72) Inventor:

TOMOMASA SATORU TAKADA HIROTAKA

### (54) OW-TYPE COSMETIC FOR EYELASH

(57) Abstract

PURPOSE: To provide an O/W-type cosmetic for eyelash especially excellent in water, resistances to sweat, sebum and oil, and, applicability (smoothness) good in adhesivity of fibers to the eyelash and giving highly durable makeup.

CONSTITUTION: This O/W-type cosmetic for eyelash

contains water, fibers and a water-soluble polymer in the outer phase and a volatile oil component and an oil-soluble resin in the inner phase. The oil-soluble resin is an organic silicone resin having units expressed by formula  $R_n SiO_{(4-n)/2}$  (R is a 1-6C hydrocarbon group or phenyl group; (n) is 1.0-1.8) on an average.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平7-179795

(43)公開日 平成7年(1995)7月18日

(51)Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術	表示簡所
C 0 9 D 5/44	PRG				
C 0 8 G 77/452	NUM				
C 0 9 D 175/04	PHP				
// C08G 18/63	NEP				

### 客査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 10 頁)

(21)出願番号	特顧平5-347536	(71)出頭人 000004341	
		日本油脂株式会社	
(22)出顧日	平成5年(1993)12月24日	東京都渋谷区恵比寿四丁目20番3号	<del>}</del>
,		(71)出版人 000187068	
		昭和高分子株式会社	
		東京都千代田区神田錦町3丁目20番	地
		(72)発明者 出島 宏一	
		兵庫県西宮市門戸岡田町 6-11	
		(72) 発明者 野口 武	
		京都府經喜郡田辺町花住坂3-16-	· 1
		(72) 発明者 三億 剛志	
		兵庫県相生市汐見台3-3	
		(74)代理人 弁理士 菊地 精一	
		最終頁	に続く

## (54) 【発明の名称】 カチオン電着塗料用樹脂組成物

#### (57)【要約】

【目的】 安価であり、一回の塗装により充分な塗膜が 形成でき、かつその強膜は美麗であって、艶消しから光 沢まで自由に調整できる新規な耐候性、耐汚染性を向上\*

#### \*させたカチオン電着塗料用樹脂組成物。

【構成】 一般式(1) 【化1】

$$\begin{cases} R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} \\ & \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} & R_{*} \end{cases}$$

で表される繰り返し単位を有する分子量が1500~100000 のポリシロキサン化合物の存在下、アミノ基含有重合性 不飽和単量体、水酸基含有不飽和酸単量体及び重合性不 飽和単量体の混合単量体98~40重量%を溶媒中でラジカ

ル重合させ、この共重合体樹脂にプロックイソシアネー ト化合物を混合し、次いで該樹脂を酸で中和した後、水 性化することにより得られるカチオン電着塗料用樹脂組 成物。

【特許請求の範囲】

\* [化1]

【請求項1】 一般式(1)

.... (1)

[式中、R: は同一または異なる炭素数6以下の低級ア ルキル基またはニトリル基を示し、R2 は同一または異 10 オン電着登料用樹脂組成物に関する。 なる炭素数6以下の低級アルキル基を示し、Raは同一 または異なるハロゲン原子伝換もしくは非価換のアルキ ル基またはフェニル基を示す。mは同一または異なる0 または1~6の数を示し、nは0または1~200の数 を示し、Aは一〇一または一NH-を示し、Dは(CH 2)。(但し、sは同一または異なる0または1~6の 数) または- (CH<sub>2</sub>) <sub>1</sub> -O- (CH<sub>2</sub>) <sub>2</sub> -を示 す。] で表される繰り返し単位を有し、1分子中に少な くとも1個のアゾ結合を有する数平均分子量が1,50 の2~60重量%の存在下、アミノ基含有重合性不飽和 単量体、水酸基含有不飽和酸単量体、及びこれと共重合 可能な重合性不飽和単量体の混合単量体 9 8 ~ 4 0 重量 %を溶媒中でラジカル重合させ、得られたプロック共重 合体樹脂にプロックイソシアネート化合物を混合し、次 いで該樹脂を酸で中和した後、水性化することを特徴と するカチオン電着塗料用樹脂組成物。

【請求項2】 アミノ基含有重合性不飽和単量体を樹脂 固形分1Kgあたり0.4~1.0モル、水酸基含有不 モル用いる請求項1記載のカチオン電着強料用樹脂組成

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、耐候性、耐汚染性、付※

$$= \begin{cases} R_1 & R_2 & R_3 \\ 1 & 1 & 1 \\ 0 & -(CH_2)_{-} - CO - N = N - C - (CH_2)_{-} - CO - AD - Si - (OSi)_{-} \\ 1 & 1 & 1 \\ R_1 & R_2 & R_3 \end{cases}$$

[式中、Ri は同一または異なる炭素数6以下の低級ア ルキル基またはニトリル基を示し、R2は同一または異 なる炭素数6以下の低級アルキル基を示し、Raは同一 または異なるハロゲン原子置換もしくは非置換のアルキ ル基またはフェニル基を示す。mは同一または異なる0 または1~6の数を示し、nは0または1~200の数 を示し、Aは-O-または-NH-を示し、Dは(CH 2), (但しsは同一または異なる0または1~6の ※着性、耐水性に優れ、塗膜光沢を容易に調整できるカチ

[0002]

【従来の技術】従来よりカチオン電着塗料用樹脂はアニ オン電着塗料用樹脂に比べ、高耐食性を有することによ り自動車、家庭用電化製品、その他の機器類などに広く 利用されてきた。この中でも家庭用電化製品等は自動車 とは異なり、コストダウンのため1回塗装仕上げが要求 される。これらの強料への要望として任意の整面光沢が 望まれ、このための強料としてアクリルカチオン電着塗 料用樹脂が開発されているが、耐候性や耐汚染性の面で  $0\sim1$ 00,000のアソ基含有ポリシロキサン化合物 20 はまだ充分でない。特に屋外や風雨にさらされる場所に 設置せざるを得ない家庭用電化製品などの塗料として は、耐候性、耐汚染性などの性質が必要とされる。耐候 性、耐汚染性は塗膜の表面物性に大きく依存するもので あり、当然これらの性能に優れているフッ素樹脂なども 検討されているが、価格の面であまり実用的ではない。 [0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は安価であり、 一回の塗装により充分な塗膜が形成でき、かつその塗膜 は美麗であって、艶消しから光沢まで自由に調整できる 飲和酸単量体を樹脂固形分1Kg当たり0.5~3.0 30 新規な耐候性、耐汚染性を向上させたカチオン電着塗料 用樹脂組成物を提供することを目的とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、一般式(1) 【化2】

---- (1)

す。] で表される繰り返し単位を有し、1分子中に少な くとも1個のアゾ結合を有する数平均分子量が1,50 0~100、000のアゾ基含有ポリシロキサン化合物 の2~60重量%の存在下、アミノ基含有重合性不飽和 単量体(以下アミノ基含有モノマーという。)、水酸基 含有不飽和酸単量体(以下、水酸基含有モノマーとい う。)、及びこれと共重合可能な重合性不飽和単量体 (以下共重合性モノマーという。) の混合単量体 98~ 数)または-( $\mathsf{CH}_2$ ), $-\mathsf{O}-$ ( $\mathsf{CH}_2$ ) $_2$  ーを示 50 40項量%を容媒中でラジカル取合させ、得られたプロ

ック共重合体樹脂にプロックイソシアネート化合物を混 合し、次いで該樹脂を酸で中和した後、水性化すること により得られるカチオン電着登料用樹脂組成物を開発す ることにより上記の目的を達成した。

【0005】以下に本発明を更に詳細に説明する。本発 明は、アミノ基含有モノマー、水酸基含有モノマー、及 びこれと共重合性モノマーの混合単量体から導かれる共 重合体単位(Z)と、アゾ基合有ポリシロキサン化合物 ≠

[式中R: は同一または異なる炭素数6以下の低級アル キル基またはニトリル基を示し、Rzは同一または異な る炭素数6以下の低級アルキル基を示し、R1は同一ま たは異なるハロゲン原子置換もしくは非置換のアルキル 基またはフェニル基を示す。mは同一または異なる0ま 数を示し、Aは-O-または-NH-を示し、Dは(C  $H_2$ )」(但し、sは同一または異なる0または $1\sim6$ の整数) または- (CH<sub>2</sub>) 3 -O- (CH<sub>2</sub>) 2 -を 示す]で表される繰り返し単位を有し、1分子中に少な くとも1個のアゾ結合を有する数平均分子量が1.50 0~100,000のものである。

【0007】なお、上記一般式(1)において、R:ま たはR?における低級アルキル基としては、例えばメチ ル、エチル、プロピル、イソプロピル、プチル、 t - ブ チル、ペンチル、ヘキシル基などの炭素数1~6の直鎖 30 (2) または分岐状のアルキル基を挙げることができる。ま※

[式中、Ri およびmは前配に同じ。] で表される構成

 $-CO - \{CH_z\}_m - C - N = N - C - (CH_z)_m - CO -$ R.

R<sub>2</sub>

R,

成分と一般式(3) R<sub>3</sub> Rz Ra  $-AD-Si-(OSi)_B-OSi-DA-$ 

R.

[式中、Rz、Rz、A、Dおよびnは前記に同じ。] で表される構成成分とが交互に結合していることはもち ろんのこと、一般式 (2) で表される構成成分の一部が 一般式 (4)

R2

[式中、Yはアルキレン基、アルケニレン基、フェニレ ン基などの二価の炭化水素残基を示す。]で表される構 50 アジピン酸、ピメリン酸、コルク酸、アゼライン酸、セ

\*から導かれるポリシロキサン単位(X)との各単位が、 主にZ-X、Z-X-Z及び/または<math>-(Z-X) n-に結合してなるプロック共重合体を主成分とするカチオ ン電着塗料用樹脂に関する。

【0006】本発明のカチオン電着塗料用樹脂組成物の 製造に用いるアゾ基含有ポリシロキサン化合物は、一般 式(1)

【化3】

..... (1)

※た、R, におけるアルキル基としては、上記低級アルキ ル基に加えてヘプチル、オクチル、ノニル、デシル、ウ ンデシル及びドデシル基などの炭素数7~12の直鎖虫 たは分岐状のアルキル基を挙げることができる。

【0008】更に、ハロゲン原子置換のアルキル基とし たは $1\sim6$ の整数を示し、nは0または $1\sim2$ 00の整 20 ては、上記アルキル基がハロゲン化されたもの、例えば クロロメチル、プロモメチル、トリフルオロメチル、2 ークロロエチル、3ークロロプロピル、3ープロモプロ ピル、3、3、3ートリフルオロプロピル、1、1、 2, 2-テトラヒドロパーフルオロオクチル基が挙げら れる。またハロゲン原子としては、例えばフッ素原子、 塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子を挙げることができ

> 【0009】一般式(1)で表される繰り返し単位を有 するアゾ基含有ポリシロキサン化合物としては、一般式

[化4]

**★**【化5】

..... (2)

成成分で置き換えられたものをも包含する。一般式 (4) で表される構成成分で置き換え得る量は、アゾ基 含有ポリシロキサン化合物のラジカル重合活性が消失し ない量を限度とする。

【0010】一般式(4)に対応する化合物である二塩 基酸の例としては、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、

パシン酸、フマル酸、イタコン酸、テレフタル酸、イソ フタル酸、フタル酸などを挙げることができる。

【0011】前記一般式(1)で表されるアゾ基含有ポキ

\*リシロキサン化合物は、例えば一般式 (5) [化6]

[式中、Dは(CH1) a または-(CH1) OCH ※ン(ジシロキサンも含む) セグメントを含有するジアミ 2 CH2 -、EはNH2またはOHを示し、R2、R 10 ンまたはジヒドロキシ化合物と、一般式 (6) 」、m及びnは前配に同じ。]で表されるポリシロキサ※ 【化7】

$$X - CO - \{CH_2\}_{\bullet} - C - N = N - C - \{CH_2\}_{\bullet} - CO - X \qquad \cdots \qquad (6)$$

[式中、R:、mは前配に同じ。Xはハロゲン原子を示 す。〕で表されるアゾ基を含有する二塩基酸ジハライド とを反応させることにより高収率で製造することができ る。また、アゾ基含有ポリシロキサン化合物の内、前記 20 【0016】目的物の分取は、用いた原料、塩基触媒、 一般式(6)で表される構成成分を有するものを製造す る場合は、上配一般式(6)のアゾ基を含有する二塩基 酸ジハライドを対応する二塩基酸ジハライドに代えた混 合物を用いれば良い。

【0012】アゾ基含有ポリシロキサン化合物の製造

は、塩基触媒の存在下で行うのが好ましい。塩基触媒と しては、例えばトリエチルアミン、トリプチルアミン、 N. N-ジメチルアニリン、ピペリジン、ピリジン、 1, 5-ジアザビシクロ[4, 3, 0] ノネンー5、 7、トリーロープチルアミン、ナトリウムハイドライ ド、n-プチルリチウムなどを挙げることができ、これ から適宜選択できる。

【0013】また、アゾ基含有ポリシロキサン化合物の 合成は、通常溶媒中で行われる。例えば、テトラヒドロ フラン、ジエチルエーテル、ジメトキシエタン、ジオキ サンなどのエーテル類、四塩化炭素、クロロホルム、塩 化メチレン、トリクレンなどのハロゲン化炭化水素類、 nーヘキサン、ペンゼン、キシレンなどの炭化水素類、 げることができ、一種または二種以上を用いる。

【0014】一般式(5)で表されるジアミンまたはジ ヒドロキシ化合物と一般式(6)で表されるアゾ基を含 有する二塩基酸ジハライドとの使用割合は、特に限定さ れず適宜決定されるが、高分子量のものにするには、両 者をほぼ等モル程度の割合にするのが好ましい。塩基触 媒を用いる場合、その使用量は原料化合物(6)に対し て0.5~1.5倍モル程度用いるのが好ましい。

【0015】反応温度は特に限定されないが、アゾ基の 分解を防止し、かつ生成物を高分子量にするには、-1 50 性が低下し、また溶液粘度が高くなるため、低濃度でプ

0~80℃が好ましい。反応時間は、特に限定されない が0.5~24時間が好ましい。反応温度は段階的に低 温から室温まで上昇させる方法をとっても良い。

溶媒等の種類に応じて適宜行われる。例えば、粘稠な反 応溶液を溶媒で希釈した後、副生した四級アンモニウム 塩を水洗いし取り除いた後、乾燥、溶媒除去することに より行われる。

【0017】かくして得られるアゾ基含有ポリシロキサ ン化合物は、前配のとおり構成成分(2)及び(3)、 または構成成分(2)、(3)及び(4)からなるオリ ゴマーまたはポリマーである。その性状は分子量やポリ シロキサンセグメントの含有量により種々変動するが、 1,8-ジアザビシクロ[5,4,0]ウンデセン-30 通常無色または単黄色で粉末状、粘稠油状またはゴム様 の物質である。また、溶媒に対する溶解性も上記と同様 に分子量やポリシロキサンセグメントの含有量により変 動するが、テトラヒドロフラン、ジエチルエーテル、ジ メトキシエタン、ジオキサンなどのごときエーテル類: 四塩化炭素、クロロホルム、塩化メチレン、トリクレン などのごときハロゲン化炭化水素類:トルエン、ペンゼ ン、キシレンなどのごとき芳香族炭化水素類;アセト ン、メチルエチルケトン、メチルイソプチルケトン、シ クロヘキサノンなどのごときケトン類;酢酸メチル、酢 アセトニトリル、N, N-ジメチルホルムアミド等を挙 40 酸エチル、酢酸プロピル、酢酸-n-ブチル、酢酸アミ ルなどのごとき酢酸エステル類などに溶解する。

> 【0018】一般式(1)で表されるアゾ基含有ポリシ ロキサン化合物の数平均分子量は、1、500~10 0,000、好ましくは2,000~60,000であ る。数平均分子量が1,500未満であると、実質的に アゾ基を保有しない分子がかなり存在することになるた め、重合性単量体とのプロック共重合の効率が低下し、 本来の機能を示さなくなる。逆に100,000を越え るとプロック共重合に使用する親水性溶媒に対する溶解

ロック共重合が行わなければならず、この場合にはプロ ック共重合に使用した重合性単量体の重合率が低下する ため、長時間の反応を余儀なくされる。

【0019】一般式(1)で表されるアゾ基含有ポリシ ロキサン化合物の使用量は2~60重量%であり、好ま しくは5~30重量%である。その使用量が2重量%未 満では、プロック共重合が極めて困難であり、60重量 %を越えるとプロック共重合体樹脂の分子量が低下する ばかりでなく、経済的にも好ましくない。

【0020】本発明に用いられるアミノ基含有モノマー 10 は、生成したプロック共重合体樹脂の水性化またはカチ オン電着塗装工程上必要であることは言うまでもない。 使用できるアミノ基含有モノマーの具体例としては、ジ メチルアミノエチルアクリレート、ジエチルアミノエチ ルアクリレート、ジメチルアミノプロピルアクリレー ト、ジメチルアミノエチルメタクリレート、ジエチルア ミノエチルメタクリレート、ジメチルアミノプロピルメ タクリレート、ジメチルエチルアミノプロピルエチルメ タアクリルアミドなどを挙げることができる。

する強料の性質、性能、アゾ基合有ポリシロキサン化合 物の種類、量あるいは共重合の相手となる水酸基含有モ ノマー及びこれと共重合性モノマーの性質または反応条 件などにより異なるが、通常樹脂固形分1 Kg当たり約 0. 4~1. 0モルである。アミノ基含有モノマーが 0. 4モル/Kg未満の使用量では樹脂の水中への乳化 性が低下するため安定な塗料組成物が得られない。一 方、1.0モルを越えて使用すると仕上がり登膜の黄変 の傾向が強くなるので好ましくない。

ドロキシエチルアクリレート、2-ヒドロキシエチルメ タクリレート、2-ヒドロキシプロピルアクリレート、 2-ヒドロキシプロピルメタクリレート、3-ヒドロキ シプロピルアクリレート、3-ヒドロキシプロピルメタ クリレート、4-ヒドロキシプチルメタクリレート、ジ エチレングリコールモノアクリレート、ジエチレングリ コールモノメタクリレートなどを挙げることができる。

【0023】水酸基含有モノマーの使用量はアミノ基含 有モノマーと同様に各種の要因により変わるが通常樹脂 固形分1 Kg 当たり0. 5  $\sim$  3. 0 モルである。この使 40 に用いる低分子の重合開始剤を必要としない。 用量が0.5モル未満では塗膜性能が劣り、3.0モル を越える場合には塗膜の耐水性を低下させるので好まし くない。

【0024】本発明に用いられる共重合性モノマーとし ては特に限定されないが、メチルアクリレート、エチル アクリレート、イソプロピルアクリレート、ブチルアク リレート、2-エチルヘキシルアクリレート、カプロラ クトン変性アクリレート、メチルメタクリレート、エチ ルメタクリレート、イソプロピルメタクリレート、プチ

ト、トリプチルメタアクリレート、カプロラクトン変性 メタクリレート、スチレン、ピニルトルエン、酢酸ピニ ル、シクロヘキシルメタアクリレートなどが使用でき る.

【0025】アミノ基含有モノマー、水酸基含有モノマ 一、及びこれと共重合性モノマーの3モノマーを含む混 合単量体の使用量はアゾ基含有ポリシロキサン化合物 2 ~60重量%に対し、40~98重量%、好ましくは7 0~95重量%(合計100重量%)である。

【0026】混合単量体の使用量が40重量%未満で は、プロック共革合体の分子量が低下するので好ましく なく、また混合単量体の使用量が98重量%より多い場 合はプロック共革合体の合成が極めて困難である。

【0027】カチオン電着塗料用樹脂組成物のためのブ ロック共重合体樹脂製造に用いる溶媒としては特に限定 されないが、例えばメチルアルコール、エチルアルコー ル、イソプロピルアルコール、nープチルアルコールな どのアルコール系密剤、メチルセルソルブ、エチルセル ソルプ、プチルセルソルプなどのセルソルプ系溶剤、そ 【0021】アミノ基含有モノマーの使用量は、目的と 20 の他カルビトール系溶剤、セルソルプアセテート系溶剤 などの溶媒が好ましい。なおこれらの溶剤は単独または 併用して使用できる。

【0028】本発明に用いられるプロックイソシアネー ト化合物の例としては、イソホロンジイソシアネート (IPDI)、ヘキサメチレンジイソシアネート (HD I)、IPDI、HDIの10量体以下のオリゴマーあ るいはIPDI、HDIを、ジエチレングリコールやト リメチールプロパンのようなポリオールと反応させたジ またはトリイソシアネート化合物などの化合物のイソシ 【0022】水酸基含有モノマーの例としては、2-ヒ 30 アネート基を、アルコール、カプロラクタム、オキシム などでプロックしたものを用いる。これらはいずれも非 黄変型のイソシアネートである。またトリレンジイソシ アネート (TDI) やジフェニルメタンジイソシアネー トの同じくプロック体を、耐候性が低下しない程度に使 用しても良い。

> 【0029】本カチオン電着塗料用樹脂組成物の製造方 法は、通常のカチオン電着塗料用樹脂に採用されている 方法とは異なって、前述したアゾ基含有ポリシロキサン 化合物をラジカル重合開始剤として使用するため、一般

【0030】即ち、親水性溶媒、アミノ基含有モノマ 一、水酸基合有モノマー及び共重合性モノマーからなる 混合単量体にアゾ基含有ポリシロキサン化合物を溶解さ せてから昇温することによりアゾ基合有ポリシロキサン 化合物中に含まれているアゾ基が分解され、生ずる炭酸 ラジカルが承合開始の場となる。 従って、ポリシロキサ ン単位の両延長分子末端より不飽和単量体の重合反応が 起こることになる。

【0031】原料の仕込み方法は一括または分割仕込み ルメタクリレート、2-エチルヘキシルメタクリレー 50 のどちらでも良く、通常反応温度は $6.0\sim14.0$  で、

反応時間は4~20時間程度行われる。

[0032] なお、アゾ基含有ポリシロキサン化合物の 濃度が低い場合、またアゾ基含有ポリシロキサン化合物 中のポリシロキサン単位の分子量が高いため同分子中に 含まれるアゾ基濃皮が減少した場合、もしくは触媒効率 の低下などにより重合率低下が懸念される場合には、パ ーオキサイド系及び/またはアゾ系の重合開始剤を反応 後半に添加して重合率の向上を図ることもできる。

[0033] この場合に使用する重合開始剤は、一般の パーオキサイド系またはアゾ系の開始剤で良い。パーオ 10 なる。 キサイド系の重合開始剤の具体例としては、メチルエチ ルケトンパーオキサイド、ラウロイルパーオキサイド、 ペンソイルパーオキサイド、クメエンハイドローパーオ キサイド、t-プチルハイドロパーオキサイドなどが挙 げられる。また、アゾ系の開始剤の具体例としては、 2. 2'-アゾピスイソプチロニトリル、1, 1'-ア ソビス (シクロヘキサン-1-カーポニトリル) などが 挙げられる。

【0034】また、必要に応じてオクチルメルカプタ 酸、チオグリコール酸オクチルのような連鎖移動剤を分 子量調節のために用いることもできる。

【0035】かくして重合されたプロック共重合体樹脂 を主成分とする樹脂溶液は、酢酸、乳酸、蜡酸等の酸で 中和後、脱イオン水を添加することにより、安全な水性 微粒子分散体(カチオン電着塗料用樹脂)となる。

【0036】なお、水性化された安定な微粒子分散体に は、主成分のプロック共重合体樹脂のほか、例えば反応 中の溶剤による連鎖移動、または連鎖移動剤を使用した 場合にはそれによる連鎖移動を受け、プロック共重合体 30 樹脂にならないアミノ基含有モノマー、水酸基含有モノ マーあるいは共重合性モノマーの混合単量体により導か れる重合体、共重合体が生成する。また通常のパーオキ サイド系またはアゾ系開始剤をアゾ基含有ポリシロキサ ン化合物と併用した場合にもプロック共重合体樹脂にな らない混合単量体のそれぞれから導かれる重合体、共重 合体が生成する。また厳密にはプロック共重合反応中に アソ基が失活したアゾ基合有ポリシロキサン化合物及び 未反応の水酸基またはアミノ基を有する一般式(5)で 示されるポリジメチルシロキサンも含まれている。

【0037】本発明のカチオン電着塗料用樹脂組成物の 調製方法は特に限定されない。以下に調製方法の一例を 示す。

【0038】プロック共重合体樹脂とプロックイソシア ネート化合物を混合し、有色の場合は顔料をサンドミル などを用いて分散混合した後、酢酸、乳酸、蟻酸などを 加えて脱イオン水中に乳化させて、固形分10~20% の安定な微粒子分散体を得る。なお、着色顫料としては 特に限定しないが、酸化チタン、ペンガラ、シアニンプ ル一等を用いても良い。

[0039]

【作用】本発明の強料用樹脂組成物は、使用するアゾ基 含有ポリシロキサン化合物の分子量及びプロック共重合 体樹脂中のシロキサン含有量を調整することにより行う ことができる.

【0040】ポイントは使用するアゾ基含有ポリシロキ サン化合物中のポリシロキサンの分子量が大きくなるほ ど休譲の光沢は失われ、またプロック共算合体樹脂中の シロキサン含有量が多くなるほど同様に強面は艶消しに

【0041】この原因は詳細には解明されてはいない が、強膜形成時の表面の凹凸の度合いにより影響を受け ると推定している。

【0042】他の原因として、例えばポリシロキサンと アクリルの屈折率の差なども起因していると考えられ る。また強膜形成時に樹脂のフローを妨害する成分(例 えば部分的な粒子内架構成分)を微量追加するなどによ り艶消しの効果を高めることも可能である。

【0043】更に本発明のカチオン電着塗料用樹脂組成 ン、ラウリルメルカプタン、β-メルカプトプロピオン 20 物に用いるプロック共重合体樹脂は、重合開始剤として アゾ基含有ポリシロキサン化合物を用いるため、プロッ ク共重合体樹脂主鎖中にシロキサン構造が入ることによ り、樹脂そのものが耐候性、耐汚染性、耐水性を付与す るシロキサン構造を有することになって安定した性能を 示すものと思われる。

> 【0044】またアミノ基含有モノマー、水酸基含有モ ノマーも共重合体主鎖を構成するため水性化が極めて容 易であり、安定したカチオン電着性塗料用樹脂組成物と なる。

[0045]

【実施例】以下、実施例及び比較例を挙げて本発明を更 に詳細に説明する。なお、製造例、実施例、比較例及び 応用参考例中の部は特に断りのないかぎり重量部であ

【0046】(製造例1)温度計、撹拌機、還流冷却器 及び塩化カルシウム管のついた四ツロフラスコに分子量 が10,000の両末端にアミノ基を有するポリジメチ ルシロキサン(一般式(5)において、R2及びR2が メチル基、Eは-NH:、Dは-(CH:): -、nが 40 平均133である信越化学工業(株)製品X-22-1 61F) 200部、トリエチルアミン4.04部、及び クロロホルム100部を仕込み、充分撹拌した。次いで 氷冷下に4、4'-アゾピス(-4-シアノペンタン酸 クロライド) 6.34部とクロロホルム97.9部から なる溶液を40分かけて満下した。滴下終了後、室温で 2時間反応してからクロロホルム100部を追加、摘下 して希釈し、水洗によりトリエチルアミン塩酸塩などの 水溶性成分を除去してから減圧乾燥した。

【0047】得られたアゾ基含有ポリジメチルシロキサ 50 ン化合物の数平均分子量は、GPC分析より86,00

0 であった。また、DSC (示差走査熱量計) より求め たアゾ基の分解温度は92.5℃で、その分解エンタル ピーは-16. 1mJ/mgであったが、140℃、5 時間熱処理後の熱収支は現れなかった。

[0048] (製造例2) 温度計、撹拌機、還流冷却器 及び塩化カルシウム管のついた四ツロフラスコに分子量 が4.600の両末端にアミノ基を有するポリジメチル シロキサン (一般式 (5) において、R2 及びR2 がメ チル基、Eは-NH:、Dは-(CH:): -、nが平 C) 100部、トリエチルアミン4.38部、及びクロ ロホルム86、8部を仕込み、充分撹拌した。次いで氷 冷下に4,4'-アゾピス(-4-シアノペンタン酸ク ロライド) 6. 89部とクロロホルム86. 8部からな る溶液を40分かけて滴下した。滴下終了後、室温で2 時間反応してからクロロホルム50部を迫加、滴下して 希釈じ、水洗によりトリエチルアミン塩酸塩などの水溶 性成分を除去してから減圧乾燥した。

【0049】得られたアゾ基含有ポリジメチルシロキサ ン化合物の数平均分子量は、GPC分析より29,00 20 能評価方法は次の要領で行った。 0 であった。また、DSC (示差走査熱量計) より求め たアゾ基の分解温度は93.6℃で、その分解エンタル ピーは-39. 3mJ/mgであったが、140℃、5 時間熱処理後の熱収支は現れなかった。

【0050】 (実施例1) 撹拌機、熱交換器及び温度計 を備えた3000mlの四ツロフラスコに、表1配載の 処方に従って製造例1で得られたアゾ基含有ポリジメチ ルシロキサン化合物 9. 6 g、2 - (ジメチルアミノ) エチルメタクリレート8.6g、2-ヒドロキシエチル メタクリレート17.3g、メチルメタクリレート2 30 5.9g、2-エチルヘキシルアクリレート34.6 g、イソプロピルアルコール54.4g、プチルセルソ

12

ルブ9.6gを一括して仕込み、撹拌下約80℃の温度 で 7 時間溶液重合を行った。次いで反応物溶液にイソホ ロン系プロックイソシアネート化合物36.9gを混合 し、温度を約60℃とし、酢酸を用いて中和後、脱イオ ン水を徐々に添加して水性化し、安定な微粒子分散体 (カチオン電着塗料用樹脂組成物) とした。

【0051】 (実施例2~4) 表1に記載した組成物を 使用した以外は実施例1と同様にカチオン電着塗料用樹 脂組成物を製造した。

均60である信越化学工業(株)製品X-22-161 10 【0052】(比較例1)製造例1~2で得られたアゾ 基含有ポリジメチルシロキサン化合物の代わりに 2, 21 - アゾピスイソプチロニトリルを用いた以外は実施 例1~4と同様に行って重合体を得た。

> 【0053】(比較例2~3)表1に記載した組成物を 使用した以外は比較例1と同様である。

> 【0054】(応用参考例1~12及び応用比較参考例 1~3) 実施例1~4及び比較例1~3で得られた電着 塗料を用い、カチオン電着を行い、表2、表3の結果を 得た。なお、用いた被塗装物、電着塗装条件及び塗膜性

> 【0055】イ)被塗物:応用参考例1~4及び応用比 較参考例1~3

燐酸亜鉛処理鋼板、0.8×70×150mm

: 応用参考例 5~8

SUS304, 0. 8×70×150mm

: 応用参考例 9~12

アルミ板 JIS1100、0.8×70×150mm 口) 電着塗装:電圧200V、2分/30℃、電極間距 #150mm

[0056]

【表1】

		実 第	例		比	40	<b>(5)</b>
	1	2	3	4	1	2	3
I P A B C	54. 4 9. 6	54.4 9.6	54.4 9.6	54.4 9.6	54.4 9.6	54.4 9.6	54.4 9.6
MAI-1 MAI-2 AIBN	9. 6  	9.6	19.1	11.5	  1.9	1.9	  1.9
D M 2 H E M A M M A C H M A B u A 2 E H A K B M - 5 O 3	8.6 17.3 25.9  34.6	6.7 24.0 34.6  21.1	12.5 14.4 17.9 10.0 9.6 12.5	6.7 24.0 28.8  4.8 19.5 0.7	9.5 18.8 28.2  37.6	7.4 26.1 37.6  23.0	15. 2 17. 7 33. 4  11. 8 15. 3 0. 7
B L - 4 1 6 5 B L - 2 1 7 5 酢酸 脱イオン水	35.9  2.6 1000.5	36.9  2.1 1000.1	34.3 3.8 1001.9	36.9  2.1 1000.1	36.9  2.9 1000.2	36.9  2.7 1000.9	36.9  4.7 998.4
Ħ	1200.0	1200.0	1200.0	1200.0	1200.0	1200.8	1200.0

【0057】IPA : イソプロピルアルコール

BC:プチルセルソルブ

MAI-1:製造例1で合成したアゾ基含有ポリジメチ

ルシロキサン化合物

MAI-2:製造例2で合成したアゾ基含有ポリジメチ

ルシロキサン化合物

AIBN:アゾピスイソプチロニトリル

DM : 2 - ジメチルアミノエチルメタクリレート

2HEMA: 2-ヒドロキシエチルメタクリレート

MMA :メチルメタクリレート

CHMA:シクロヘキシルメタクリレート

BuA: ブチルアクリレート

2EHA: 2-エチルヘキシルアクリレート

KBM-503:3-(メタ) -アクリロキシプロヒル

トリメトキシシラン(信越化学工業株式会社製)

BL-4165:住友パイエルウレタン株式会社製 固

形分65%

BL-2175:三菱化成株式会社製 固形分70% 4

【0058】 【表2】

\* [0059] 【表3】

	£ .				
Е	4	Ω	9	7	8
	0	0	0	0	0
	93	9 6	8 6	93	9 3
	100/100	100/100	100/100	100/100	100/180
	2 H	2 H	2 H	2 H	2 H
	0	0	0	0	0
	治療	**	配行り	関係	開催し
	0	0	C	С	С
0 9 8 9 8 2 H 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	93 93 100/160 100/100 2 H 2 H 〇 〇 〇	9 3 9 3 9 100/100 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	0 0 0 93 95 8 100/100 100/100 10 2 H 2 H 2 O 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

20

10

*3*0

	応用参考例				応用比較参考例		
	9	10	1 1	1 2	1	2	3
外觀	0	0	0	0	0	0	0
水接触角	9 5	98	93	93	7 2	7 2	70
付着性	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
鉛筆硬度	2 H	2 H	2 H	2 H	2 H	2 H	2 H
耐候性	0	0	0	0	Δ	Δ	Δ
光沢	半艷	艶有り	艶消し	養消し	艶有り	艶有り	艶有り
耐污染性	0	0	0	0	×	×	×

【0060】外観 : 目視判定

○…塗膜が平滑で肌荒れ、艶むらが全く認められない。

水接触角:電着塗装板上に水滴を落としその表面接触角

×…肌あれ、艶むらが認められる。

50 付着性 : 塗面に1mm間隔の碁盤目(10×10)を

入れ、セロハンテーブを貼りつけた後に剥離し、残った 強膜の数で評価

鉛筆硬度:「三菱ユニ」(三菱鉛筆(株)製)を用いて 塗膜に傷がつくまでの硬度で評価

耐候性 : JIS S-W-M 4000時間後のチョ

ーキング、剥離を評価○…チョーキング、剥離が全く認められない。

△…チョーキング、剝離が一部認められる。

×···チョーキング、剥離が認められる。

光沢 : 目視判定

耐汚染性:10%カーポン懸濁液に24時間/30℃で

浸漬した後、水洗して汚れを評価

○…汚れが全く認められない。

×…汚れが認められる。

[0061]

【発明の効果】本発明のカチオン電着強料組成物は、ア ゾ基含有ポリシロキサン化合物を重合開始剤としてアミ ノ基含有モノマー、水酸基含有モノマー、共重合性モノ マーからなる混合単量体と共に共重合した、いわゆるシ ロキサン単位を有する構造部分とのブロック共重合体を ブロックイソシアネート化合物と混合させ、酸で中和後 水性化することを特徴とするものである。

18

【0062】このため、通常のラジカル発生剤を重合開 10 始剤とした樹脂組成物に比し、水接触角が大きく(撥水 性あり)、耐候性、耐汚染性に優れ、特に整面を艶消し から艶有りまで自由に調製可能な特徴を有しており、屋 外や風雨にさらされざるを得ないような家庭電化製品、 エクステリア品等の塗料として有用なものである。

フロントページの統き

(72) 発明者 渡辺 稔 兵庫県竜野市竜野町日山16